PATIAL TRANSLATION of JP-B-53-22138

Title of the Invention: METHOD FOR REGULATING ELUTION RATE
OF POORLY-SOLUBLE AGENT

Patent Appln. No. 49-104898

Filing Date: September 13, 1974

Laid-Open Date: July 6, 1978

Inventors: Nakai et al.

Applicant: Yoshinobu Nakai

CLAIM

1. A method for regulating an elution rate of a poorly-soluble agent, characterized by adding the poorly-soluble agent to $\beta-1$, 4 glucan and co-pulverizing them.

[Page 5, left column, lines 18 to 33]

Example 3

Seventeen five parts of $\beta-1$, 4 glucan and 25 parts of theophylline was co-pulverized in a large ball mill (inner volume 7L). A sample in the ball mill was 500g. The sample was taken out from the mill after 12 hours when a crystalline peak disappeared in an X-ray diffraction pattern. One hundred grams of DMV 80-mesh lactose, 25g of corn starch and 5g of magnesium stearate were added to the sample and subjected to homogenous mixing and compacted by a rotary tableting machine. RTS-9 type (manufactured by Kikusui Seisakusyo) was used as tableting machine and the compacting was conducted by a compact pressure of 500kg/cm² and a disc rotary speed of 20 rpm. $8mm \phi$ Standard Conecave was used as a mortar and pestle. The weight of tablet was regulated to 200mg using an $8mm \phi$ Standard Conecave. The hardness of the thus obtained tablet was 7.0kg, the disintegration time in water was 8 minutes and the weight variation was 3%. The tablet passed the criteria of the official standard of Pharmacopoeia.

19日本国特許庁

①特許出願公告

許 特 公

昭53-22138

1 Int.Cl.2

識別記号 193日本分類

昭和53年(1978) 7 月 6 日 庁内整理番号 公告

A 61 K 9/00

30 C 4

7057 -44

発明の数 1

(全 6 頁)

1

函難容性薬品の容出速度調節法

印特 顧 昭49-104898

23出 願 昭49(1974)9月13日 特許報第30条第1項適用 昭和49年4月 5 充分な段階である。 6日仙台市民会館市民ホールで開催された社団法 人日本薬学会第94回大会において発表

開 昭51-32718 公

國昭51(1976)3月19日

79発 明 者 仲井由宣

東京都豊島区駒込2の5の2

同 中島新一郎

習志野市津田招1の511の5

同

⑪出 願 人 仲井由宣

東京都豊島区駒込2の5の2

個代 理 人・弁理士 滑水猛

の特許請求の範囲

 $\beta-1$ 、4 グルカンに難容性薬品を添加して、 共粉砕することを特徴とする難溶性薬品の溶出速 度調 節法。

発明の詳細な説明

密性薬品の容出度を改善向上させる製剤方法にか かる。さらに詳しくは、β-1,4グルカンと諸 難溶性薬品を混合粉砕することからなる、散剤、 顆粒剤、錠剤、およびカブセル剤等の内服用固形 のである。

医薬品が生体に投与され、薬効を発現するに至 る時間の調節は、医薬品の薬理作用の調節中最も 重要なものであり、一般に作用発現するまでの時 ある。医薬品の作用発現時間を短めて、薬効を速 かに発揮させる目的としては、抗生物質のように 血中有効濃度を速かに上昇させて、一種の衝撃療 法を行なり場合とか、鎮痛剤のように、早くその 作用効果を期待する場合に多いが、現在のところ 速効性は注射剤に求められ、固形製剤では末だ不

2

従来、難溶性薬品を、注射によらず速効性にす るには易溶性の水溶性塩の形に変換したり、粉砕 等により粒子径を小さくしたりしているが、まだ 充分とは言えず、しかもこれらの方法には、以下 10 述べるような欠陥や問題点があつた。

すなわち、難溶性であるがゆえに、消化器管中 での溶解速度が遅い主薬を、水に溶解し易い水溶 性塩の形に変換する場合、薬効の変化を伴うこと が 多く、また、すべての難容性薬品を、馴作用の 千葉市天台町209の3田久保荘 15少ない薬効の高い水溶性塩、あるいは他の誘導体 の形に変え得るものではなく、従つて、他の方策 を採らざるを得ないのが現状である。

薬品粒子の粒径を物理的に小さくすれば、確か に溶解速度が改善され、吸収速度も向上するとい 20 われているが、それでもなおかつ不充分な場合が 多く、さらに、製剤工学的に見ても思わしくない 点が幾多ある。すなわち、薬品単独系の粉粒体に 機械力を加えて微粉化する場合には、粉砕効率は 一般に悪く長い粉砕時間を要し、さらに粉砕中に この発明は、eta-1,4グルカンを用いた。難 25 発熱して薬品の種類によつては変質をきたす場合 がある。

> しかるに、この発明によれば、製剤工学上永年 の夢であつた、難溶性薬品の溶解速度を著しく高 めた速効性製剤を可能にすることができた。

製剤の溶出速度を改善させる製剤方法に関するも 30 すなわち、発明の糸口となつた実験事実を略記 すると以下の通りである。

あらかじめ、振動ミルで粉砕しておいたβ-1,4グルカンと、難溶性薬品であるフェナセチ ンとを混合し、再度振動ミル中で共粉砕処理を行 間の長短によつて、速効性薬品と遅効性薬品とが 35 なつた。 β-1,4 グルカンとフェナセチンとの 混合割合は5~50重量多の範囲で変化させ、粉 砕試科につき水を溶媒として溶出試験を行なつた。 3

たものを、あらかじめ粉砕しておいた 8-1,4 グルカンと単純混合したものについても溶出試験 を行なつたところ、フエナセチン単独で粉砕した % しか溶出しないのに比して、フエナセチンと B - 1 , 4 グルカン 混合 粉砕物試料の場合は 1 0 分 間で10%、60分間で70%の容出が見られた。 フェナセチンの含有量が25%を越すと、含有量 増加に伴なつて若干容出速度が低下する傾向が見 10 一方、用いる粉砕機器に関しては、機械的に圧 られる。

さらに以下の実験事実を確かめた。

難溶性薬品フエナセチンと、8-1,4グルカ ンの混合共粉砕の方法については、共粉砕の β -1,4グルカンにフェナセチンを添加して共粉砕 15 しても、あるいは、一定時間β-1,4グルカン を粉砕し、そのX線回析図が、β-1,4グルカ ン 特有のピークを示さない程度にまで粉砕された 粉砕物に 添加して共粉砕しても、何ら溶出速度促 進効果に変化はなかつた。共粉砕の時間で、これ 20 100 .500,1000 部に調整して、粉砕処 は、粉砕機の種類、試料量、粉砕動力の大きさ等 で 変化するが、通常の、反射法、あるいは透過法☆

一方、対照品として、フェナセチン単独で粉砕し ☆によるX級回折測定を行なつて、結晶性物質に特 有な、回折ピークの存在を認めなくなる程度运数 時間程度行なえばよく、それより過度に行ならと とはエネルギー効率的にも損であり、主薬の変質 ものの溶出は10分間で20%、60分間で50 5 をきたす恐れがある。また完全に非晶質化する以 前一寸なわち、X線回析ピークがまた認められる 状態 -- で共粉砕を中止すると、本発明で得られ る容出促進効果は、その粉砕時間を短めた分だけ 減少した。

> **夓、磨砕して御粒子化する機能を有するもの、例** えば、回転型ポールミル、振動ポールミル、シエ - カーミル、ハンマーミル等、その選択は自由で あるととが判明した。

β-1,4グルカンと、フエナセチンの混合比 率の変化に伴なり溶出速度の変化については、次 のようであつた。

 $\beta-1$, 4 グルカン 1 0 0 部に対しフェナセチ ンの混合粉砕時の添加量を、夫々5,10,25, 理に対したところ表1の結果を得た。

表 1 各種混合割合による溶出速度の変化

溶出時間	(#G) (ph)	100部 5	(\beta G) (ph)	100部 10	(\$G) (ph)		(βG) (ph)	100部 100	(βG) (ph)	100部 500		100部 1000
(5)	混合粉碎	単純混合	混合粉碎	単純混合	混合 粉 砕	単純混合	混合粉砕			単純混合	混合粉砕	
1 0	4 2%	20%	41%	20%	40%	20%	38%	20%	55%	20%	34%	20%
60	7 2	5 0	7 1	5 0	70	5 0	6 5	5 0	6 5	5 0	6 2	5 0

(注1) 溶出媒体:水

(注2) $(\beta G) = \beta - 1$, 4 グルカンの略

(ph)=フエナセチンの略

5

フエナセチンの含量が5~25重量多までは溶 出 速度には殆んど差がなく、明らかに、フェナセ チン単独粉砕系に比して高い溶出速度を示したが、 25%を越すと、β-1,4グルカンとの共粉砕 効果が減少していく傾向が観察された。との結果 から明らかな通り、β-1,4グルカンとの共粉 砕対象物がフエナセチンの場合、β-1,4 グル カンに対するフエナセチン添加量が少ない方が、 対照系である単純混合系に比してより高い溶出速 エナセチンの比率が1:0.05~1:10もの広 範囲において共粉砕品の方が速かな榕出を示して いる。このことからこの共粉砕の影響はフエナセ チンの添加量が少ない方がより速かな溶出をもた 出 速度は若干低下していく傾向があるが、対照系 である単純混合系に比べ、溶出速度は大である。 従つて、実質上、β-1,4グルカンとの共粉砕 により容出速度を促進する場合、共粉砕される薬 き 範囲は存在しない。要は溶出速度の促進効果を どの程度にするかによつて混合比を適宜選択し得 る。

β-1,4グルカンとの共粉砕により容出速度 すなわち、通常の結晶性薬品の場合、粉砕力にあ うと粉砕初期に粒子の微細化が起とるが、それ以 上粉砕力を加えても、分子間力による凝集力と、 外的な機械的粉砕力による叩解力とが均衡して、 が進行しにくくなる。しかるに、β-1,4グル カンとの共粉砕を行なりと、微細化された薬品粉 粒体間にβ-1,4グルカンが介在するため薬品 粉粒体間の凝集力が遮断され、従つてメカノケミ 結晶化が促進されるため、溶出が促進されるもの と考えられる。

β-1,4グルカンと薬品の共粉砕物試料を二 種以上混合して溶出試験に対しても、本発明の効 セチン含量10%でβ-1,4グルカンと共粉砕 したものと、カフエイン含量 5 名で 8-1,4 グ ルカンと共粉砕したものを重量比で50:50に 混合し、その容出速度を測定したところ、夫々の

成分について、10分間で41%、50%、60 分間で71%、80%の溶出が見られた。これら β-1,4グルカンとフエナセチン、およびカフ エ インを夫々別個に混合粉砕した試料についての 5 溶出速度測定結果 - フエナセチン系は、10分後 で41%、60分後で71%、カフエイン系は、 1 0分後で5 0%、6 0分後で8 0% - と全く― 致した。これらの事実は、もう一種の薬品として、 アミノピリンを選び、β-1,4グルカンと共粉 度 を示しはするものの、 $\beta-1$, 4 グルカン対フ 10 砕して、前 2 者に添加混合した場合でも、単独系 と全く同様な結果を得た。この事実は、主薬の種 類を多く必要とする製剤用途への道を開くもので ある。

一方、粉砕を継続的に行なりと、その機械的摩 らし、フエナセチン添加量の多くなる側では、溶 15 擦力等により、粉砕物の温度が上昇し、時には約 60~70℃位にも達する。従つて主薬が70℃ 以下の融点を有している時には、共粉砕効果は発 現しない場合があるが、この場合、粉砕操作を冷 却して行なえば、目的を達成できる。薬品単独系 品 と $oldsymbol{eta} = oldsymbol{1}$, $oldsymbol{4}$ グルカンとの混合比には限定すべ 20 での粉砕に比して、 $oldsymbol{eta} = oldsymbol{1}$, $oldsymbol{4}$ グルカンとの共粉 砕は、発熱の程度が小さい点薬品の変質防止等の 点で有利である。

以上の本発明の効果は、他の種々の難溶性薬品 についても見られた。以下、β-1,4グルカン が高められる理由は、以下の通りと推察される。 25と共粉砕することにより、それ単独で粉砕し微粒 子 化したものより も速かな容出を示した薬物を掲 げると、カフエイン、カンフル、キニーネ、グル コン酸カルシウム、ジメチルカブロール、スルフ アミン、テオフイリン、テオプロミン、リポフラ いわゆるメカノケミカル平衡状態となり、微粉化 30 ピン、メフェネシン、フエノバルピタール、アミ ノビリン、チオアセタソン、クエルセチン、ルチ ン、サリチル酸、テオフイリンナトリウム塩、ピ ラピタール、塩酸キニーネ、イルガピリン、シキ トキシン、グリセオフルビン等の下熱鎮痛薬、神 カル平衡状態が発現せずに、混合系は微粉化、非 35 経系医薬、鎮静催眠薬、筋弛緩剤、血圧降下剤、 抗ヒスタミン剤等に有効であり、アセチルスピラ マイシン、アンピシリン、エリスロマイシン、キ サタマイシン、クロラムフエニコール、トリアセ チルオレアンドマイシン、ナイスタチン、硫酸コ 果は全く変わりなく達成される。例えば、フエナ 40 リスチンおよびとれら抗生物質の各難溶性塩類に も有効であつた。また、メチルテストステロン、 メチルアンドロステトロンジオール、プロゲステ ロン、エストラジオールペンゾエイト、エチニレ ストラジオール、デオキシコルチコステロン・ア

セテイト、コーチゾンアセテイト、ハイドロコー チソン、ハイドロコーチゾンアセテイト、 プレド ニソロン等のステロイドホルモン系医薬、ジエン ストロール、ヘキサストロール、ジエチルスチル ベステロール、ジエチルスチルベステロールジプ 5 れば、以下の通りである。 ロヒオネイト、クロロトリアニセン等の非ステロ イド系卵黄ホルモン系医薬の溶解速度を促進させ るのにも有効であつた。

上述した $\beta - 1$, 4 グルカンと薬品り共粉砕物 は、必要に応じて適当な割合いで賦型剤、増流動 10 性剤、崩壊剤、結合剤、あるいは他の薬品類を添 加混合すれば、通常の手法により散剤、カプセル 剤、錠剤に応用されらる。

例えば、実施例5に示したように、本発明にも とづいて、薬品を混合粉砕した試料について、湿 15 装 置: 式造粒を行ない、通常のロータリー打錠機にて圧 縮成型したものは、単に薬品を粉砕したものより 速かな溶出をもたらした。

この発明でいうβ-1,4グルカンとはパルプ、 リンター、再生センイ等の植物性セルロース原料 20 ぎ、一定回転速度で攪拌棒を回転させ、一定時間 を、酸加水分解あるいはアルカリ酸化分解等の化 学的分解、機械的粉砕、超音波あるいはァ線等の 高エネルギー電子線照射のいずれか、またはこれ らの組合せにより処理して得られるものをさす。 化学的分解は、いずれの公知の方法によつて行な 25 用いて、 l= 2 7 8 m μの吸収で定量し、検量線 つても良い。また、機械的粉砕は、乾式および湿 式の別を問わず、ポールミル、ハンマーミル、チ ユープミル、振動ミル、および他形式粉砕あるい は摩砕機械を用いて粉砕することができる。超音 波法および高エネルギー電子線照射法によるセル 30 であつた。 ロース物質の粉砕方法については、例えばF.M. Morehead (Textile Research Jornal. August. p. 5 4 9 ~ 5 5 3 (1950)) 5 述べている方法とか、今村、水上ら〔繊維学会誌、 第 1 5 巻、第 1 1 号(昭和 3 4 年)〕が述べてい 35 20%、60分後で40%であつた。 る方法があるが、これにとらわれるものではない。 実施例 1

β-1,4グルカンの代表例たる市販品アピセ ル 🕅 (旭化成製) を用いて、以下の様な検討を 行 なつた。抗生物質のクロラムフエニコール(日 40 % 添加して 6 時間混合粉砕を行なつた。粉砕機に 本薬局方規定品)100 啰と、アピセル 900 啰 をステンレス製シエーカーミル(柳本製作所製) に封入して粉砕した。粉砕条件は、内容積38cc ボール数17個、ボール径11㎜である。粉砕時

間は6時間であった。予備実験の結果から、X線 回 折図が、クロラムフエニコールおよびアピセル の双方とも結晶性ピークを示さなくなるまでの時 間を採つた。X線回折法の測定条件の一例を述べ

測定条件:

Target Cu Filter Ni Voltage 30 K.V Current 10 m A Count Range 250 cps Time Constant 2 sec Scanning Speed 2º /min 40 mm/min Chart Speed

X線回折装置は、理学電気製自記X線回折装置 model D-3F 型を用いた。

混合粉砕物の容出速度測定は、内容量300cc のピーカーを用い、ピーカー中の粉末に溶媒を注 毎にサンプリングを行ない、微粉化したアピセル を除くためにガラスフイルターで採取液を濾過し て、 溶出後の溶液を得た。 定量は日立124型ダ プルピームU.V.スペクトロフオトメーターを 法により溶出量を算出した。

測定は25±0.1℃に調整した恒温槽中で行な い、水を溶媒として250cc使用した。得られた 溶出速度は10分後で50%、60分後で85%

一方、アピセルおよびクロラムフエニコールを 夫々単独で粉砕し、それらを90 啰と10 啰採取 して混合したものを、上述した様な溶出試験に付 したところ、その容出試験結果は、10分後で

実施例 2

実施例1の方法に準じて、薬品にテオフイリン を選び、 $\beta-1$, 4グルカン(アビセル(B)) に対 し、5%、10%、100%、500%、1000 投入する試料重量は、全体で19とした。粉砕を 終了後粉末試料を0.1 規定塩酸水溶液を溶出媒体 とする溶出試験に付した。溶解量の測定は、U.V. スペクトロフオトメーターを使用し、λ=270mμ

の領域で、ガラスフイルター濾液について行なつ た。溶出速度の測定結果は、10分後で、夫々、 72%、70%、71%、68%、65%であり、 60分後では、夫々、90%、91%、91%、 8 8 %、 8 5 % であつた。

一方、対照品として、予め粉砕処理を施とした β−1,4グルカンとテオフイリンを、テオフィ リン濃度が5%、10%、100%、500%、 1000%となる様に単純混合したものを、上の 場合同様、0.1 規定塩酸水溶液を溶出媒体として 10 裕 出試験を行なつたところ、混合濃度の如何によ 5ず、10分後で20%、60分後で64%と、 低い溶出速度しか示さなかつた。

本例から明らかな通り、 β-1,4 グルカンと 共粉砕を行なうとテオフイリン濃度のほぼ全域で、15 と 低い範囲にある。一般に薬品を機械力で粉砕す 1 0 分後で約 3.5 倍、6 0 分後で約 1.5 倍を速や か な溶出が見られ有効さが認 識できる。

☆ 実施例 3

β-1,4グルカン75部とテオフイリン25 した。ポールミル中への試料仕込は500分とした。 X級回折図に結晶性ピークが認められなくなつた 1 2時間目に試料を採り出し、DMV 8 0 メッシ ユ乳糖を100g、コーン・スターチを25g、 を均一混合し、ロータリー打錠機により 成型を行 なった。打錠機は、菊水製作所製RTS-9型を 用い、成型圧力500 kg/cg、デイスク回転速度 2 0 rpm で行なつた。なお臼杵は、8 mmφ Standard Conecave を用い、錠剤重量は 200 %に調節した。得られた錠剤の硬度は7.0 Kgで、水中における崩壊時間は8分であり、重量 偏差は3%と局方規程に合格した。

 ̄ 一方、β−1,4 グルカンとテオフイリンを夫 25重量男になる様に、両者を混合したものにつ き、上に述べたのと同じ配合組成で、ロータリー 打 錠機による圧縮成型を行なつた。得られた 錠剤 の 硬度は 7.0 Kgで、水中における崩壊時間は 7分 であり、重量偏差は3%で局方規定に合格した。

以上得られた二種類の錠剤を、0.1 規定塩酸水 溶 液中に投入し、実施例2の方法に準じて、溶出 速度の測定を行なつた。結果は以下に示す通り、 β −1 .4 グルカンと共粉砕したものから成る錠 10

剤の方が速かな溶出を示し、速効性の錠剤が製造 可能であることが判明した。

容 出 速 度

,		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
	時間	共粉砕系錠剤	単純混合系錠剤
	5 分後	50%	10%
	10分後	65%	15%
0	60分後	90%	60%

実施例 4

筋弛緩剤であるメフエネシンの融点は約70℃ ると、圧縮力、剪断力、摩擦力などにより、発熱 や化学反応を伴なり場合があり、特に融点の低い 物質の場合注音が必要とされている。

実施例1で使用したシエーカーミルに、メフエ 部を、大型ポールミル(内容積10)にて共粉砕 20 ネシン19を投入し、6時間粉砕処理を行なつた ところ、ボールの衝撃圧縮力で試料温度が上昇し た 為か、ポール外表面、およびミル内壁面へのメ フェネシンの固着現象が見られた。

他方、8-1,4グルカンを108、メフエネ ステアリン酸マグネシウムを5分添加して、全体 25 シンを1分混和して、共粉砕したものについては、 上述したような固着現象も見られず、良好な粉砕 結果を得た。

実施例 5

実施例3で得たβ-1,4グルカンとテオフイ 30 リンとの共粉砕物300 %に、常用乳糖を100 ₽、コーン・スターチを25₽添加混合し、結合 剤として 3 % 澱粉糊液を 4 0 0 % 添加し、プラネ タリーミキサー(品川工業所製)中で5分間混練 した後、スピードミル(不二パウダル(料製、

夫別個にポールミル粉砕し、テオフイリン濃度が 35 F L-200型)を用いて、5 mmの孔径を有する スクリーンを使用して、破砕造粒を行なつた。得 られた湿顆粒を40℃の熱風乾燥機中に12時間 放置し、乾燥した。 この乾燥した顆粒を 1.6メッシュ 篩 で篩過し、60メッシュ通過留分を除き、-16メッシ 40 ユー+60メツシユ留分に対して0.5 重量多のス テアリン酸マグネシウムを添加混合し、実施例3 の方法に準じて、ロータリー打錠機による成型を 行なつた。

得られた錠剤の硬度は10%で、水中における

11

崩爆時間は20分であつた。重量偏差は2.5%で 局方規格に合格した。

一方、β-1,4グルカンとテオフイリンとを 別別に粉砕し、テオフイリン濃度が25%となる 様に、乳糖、コーン・スターチを添加して、湿式 造 粒を行ない、ステアリン酸マグネシウムを添加 混合して、打錠を行なつた。得られた錠剤の物性 は、硬度10 kg、崩壊度21分、重量偏差2.4% であつた。

12

以上の手順で得られた二種の試料を、実施例2 の方法に準じて、溶出試験に付した。その結果、 $\beta - 1$, 4 グルカンとの共粉砕試料よりなる成型 品は、対照品に比して、10分後で3倍、60分 様に混合したものを300~用意し、上と全く同 5 後で1.5倍の速かな溶出が認められ、速効性の秀 れた製剤が可能であると判断された。また、本例 の結果から判断して、顆粒剤としてそのまま、湿 式増粒品を利用しても、同様に、速効性の製剤が 可能になると考えられる。

10